

ジェネシスフロア[®] CATALOG



スノーピーク オペレーションコアHQ2 エントランス ジェネシスフロア菊仕様

インダストリー4.0時代の産業床を拓く

ジェネシス株式会社

ジェネシスフロア®に込める私たちの願い

今、時代はイギリスの蒸気機関の発明以上の社会的変革期を迎えています。AI、IoTに代表される技術要素の進化は、5G通信の整備と共に、時間と空間に縛られていた産業設備を自由に構築することを可能にします。それは技術条件の整った所から静かに具現されてゆくでしょう。

技術の進化に対応して、産業設備設計に新たな概念が求められます。

既存設備では新時代に適応した環境づくりが必要となります。具体的には、床の補修を不要にするなど幾つかのポイントがあります。

ジェネシスフロア®は上記の条件を整えるために開発されました。

私たちは産業床の本質的な問題解決に道をつけ、インダストリー4.0時代に求められる産業床を実現し、日本の発展に貢献したいと願っています。

コンクリート強化剤の世代とは

世代	内容
第1世代	約105年前に存在したフルオロケイ酸マグネシウム主体の強化剤。文献があまり存在しないため詳細は不明。
第2世代	約67年前に開発された「結晶」が発現する強化剤。今の日本で主流となっている。
第3世代	約27年前に開発された「非晶質」が発現する強化剤。ジェネシスフロア®は、第3世代製品。第2世代強化剤の問題点を解決するために開発された。現在、最先端の強化剤で、欧米では第3世代に移行中。

※ 欧米のナノテク企業は第4世代を開発中

ジェネシスフロア®の特徴

1.塗装

今までの強化剤では、表面に塗装が困難でしたが、ナノテクにより塗装、ラインテープの接着が可能となりました。

2.防汚

タイヤ痕などが付きにくくなります。汚れに対する抵抗性が飛躍的に向上します。また、オイルミストに対する抵抗性もあります。

3.防滑

今までの強化剤では、経年利用で車両のスベリが発生しますが、マイクロノンスリップにより、スベリが発生しません。

4.着色

着色時にハードナー処理も同時に行います。マイクロコーティングタイプとスケルトンタイプ(下地コンクリートが透けて見える)の2種類があります。

5.硬さ

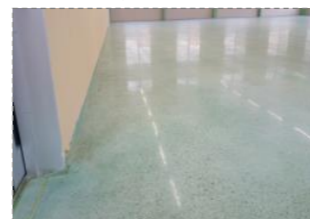
表面硬度は、モース硬度7(鉄板がモース硬度6)。普通コンクリート床(20N)を面として硬くし、耐久性に優れた産業床になります。

6.設計での高い親和性

ジェネシスフロア®は既存の設計概念と極めて高い親和性があります。貴社の設計概念にそのまま取り入れることが可能です。特別な留意事項はありません。

ジェネシスフロア®の利用分野

製造分野



商業分野



物流交通分野

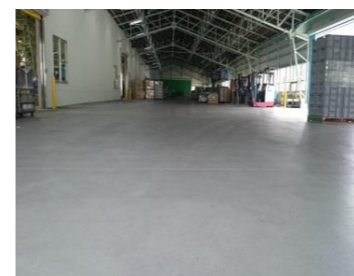


改修



コンクリート強化剤 ジェネシスハードナー

■ジェネシスハードナー



倉庫など液体汚染のない環境で使用します。

■ジェネシスハードナー耐油



耐油を強化した強化剤です。油環境で使用します。

特徴

- 摩耗、タイヤ痕への最高の抵抗力
- 耐久性 - 1回の施工で20年以上利用可能
- 速乾性 - 60分で通行を再開
- 環境に対して安全 - VOC (0g/L)
- 白華 (エフロレッセンス) を生じにくい
- 食品との偶発的接触用途に米国農務省承認済

注意点

- 飛散した機械油などは時間の経過に応じてシミとして残ります。液体汚染環境には耐油仕様を推奨します。

製品案内

着色強化剤 ジェネシスカラーハードナー

■カラーハードナー S 1



着色と強化を同時に行います。
耐UV製品です。

■S1色見本



■カラーハードナー S 2



着色と強化を同時に行います。
耐UV製品ではありません。

■S2色見本



製品概要

マイクロコーティングタイプで、着色すると下地コンクリートと一体化します。下地コンクリートはほぼ見えなくなり、塗装したイメージになります。剥がれ割れなどは発生せず、着色時にコンクリート表面も強化されます。欠点は、完成した床表面の見え方が従来のエポキシ塗料のような光った面にならないことです。着色無機材のような色ムラが発生することもあります。

製品概要

スケルトンタイプで、着色すると下地コンクリートと一体化し、下地コンクリートが透けて見え、クラックなどはそのまま見えることになります。割れ、剥がれなどは発生せず、着色時にコンクリート表面も強化されます。欠点は、クラックに色材が集まりクラック模様が強調されることと、経年利用で退色することです。

表面保護材 ジェネシスガード

製品概要

ジェネシスガードは、液体汚染物からコンクリートを保護する透明保護コート剤です。その深く豊かな仕上げの質感は、内外装の打ち放しコンクリート、天然石、石造りの外装などの天然色を引き立て、着色された表面の色合いを高めめます。ジェネシスガードの先進的なリチウム利用技術は、表面に不溶性の永久的な結合を形成し、剥がれたり、めくれたりすることがなく、紫外線に強い「マイクロ表面層」を作り出します。唯一の欠点は、フォークリフトなど車両の通行が多い場所では、約2年毎に再塗布が必要になることです。歩行利用では、20年から30年は再塗布の必要はありません。

■J-Guard 30



/内装用
/高光沢
/12時間硬化
/保護機能

■J-Guard 50



/内装用
/サテン調
/36時間硬化
/保護機能

■J-Guard EXT



/外装用
/艶消し
/1時間硬化
/保護機能

■J-Guard Seal



/内外装用
/外観変化なし
/1時間硬化
/撥水、撥油機能
/再塗布不要

ご採用におけるジェネシスハードナー製品基本情報

項目	内容
施工時期	コンクリート打設日から20日以降
コンクリート圧縮強度	20 N/mm ² 以上
施工気温	最大55℃ 最低1.5℃
塗布量 床面	新設 13 m ² /1L 改修 8 m ² /1L
塗布量 壁面	新設 13 m ² /1L 改修 8 m ² /1L
浸透深さ	3~5 mm
利用可能温度帯(推奨温度)	-60° ~ +150°
PH	11
ラインなどの塗装の時期	ジェネシスフロア施工後4か月以内 下地処置をすれば数年後でも可能
開放時間について	施工完了から、歩行は1時間後、車両は2時間後から可能
揮発性有機化合物 VOC	0% (米国 ASTM) JIS F☆☆☆☆同等
食品取扱施設での使用	米国農務省USDA認可 (HACCP対応工場などで使用可能)
医薬品加工施設での使用	米国農務省USDA認可 (薬品工場・保管場所などで使用可能)
橋梁コンクリート塩害防止保護	米国高速道路共同研究計画=NCHRP No.244基準に適合
解体・産廃処理	普通のコンクリートと同等で分離解体不要。リサイクル処理も可能

- コンクリート押さえは、シングル及び騎乗式トロウエル普通仕上げをご推奨いたします。
最終の金ゴテ仕上げは出来るだけコテ波が消えますようご配慮願います。
- ジェネシスフロア®の品質は、スラブ仕上げ品質に依存します。下記の汚染要素にご配慮願います。
外観要素=コンクリートこぼれ、塗料こぼれ、隅出しはチョークなど躯体に染み込まない材料で願います。
浸透汚染要素=釘などのさび汁、墨、養生ベニアの灰汁、オイル、バッテリー液
- 動力電源は三相200V 100A又は発電機60KVAからの仮設源を供給願います。
架設電源BOXは縦長方向中央、40m毎に設置願います。

ジェネシスフロア設計での考え方

ジェネシスフロア®は既存の設計概念と極めて高い親和性があります。
貴社の設計概念にそのまま取り入れることが可能です。特別な留意事項はありません。

- 伸縮目地ピッチは自由設計です。
- 目地切のタイミングはジェネシスフロアの施工前、施工後でも問題ありません。
希望としては施工後の目地切が嬉しいですが、ジェネシスハードナー硬化後でも目地切は可能です。
- 目地材種も自由に選定可能です。
- 外部使用に関してもジェネシスハードナーは完全無機剤ですので紫外線の影響を受けません。
- 菊、蘭仕様の場合は、削り深さを考慮してコンクリート打設時に2~3mm高めにして下さい。

ジェネシスフロア®全体仕様

菊 【 きく 】



削り深さ 3 mm 研ぎ出し鏡面仕上げ

蘭 【 らん 】



削り深さ 2 mm 研ぎ出し鏡面仕上げ

研ぎ出し鏡面仕上げ

デザイン性の高い、表情豊かな床を作ります。硬い骨材により、耐荷重床にも応用できます。床は滑らかに磨かれ、光沢のある表面が床を掃除しやすくし、さらに光が気持ちよく反映されます。商業施設などでのご利用が多い仕様です。

レイトンス除去 磨き仕上げ

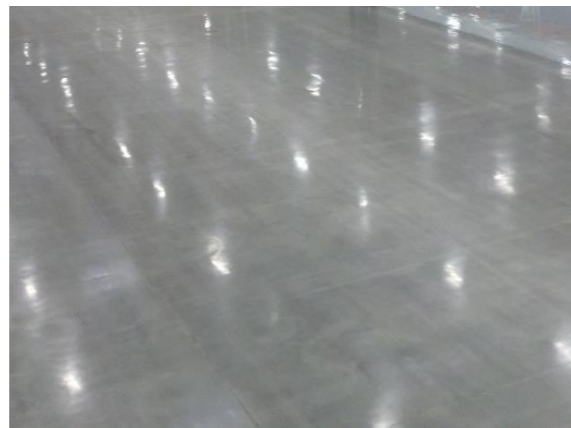
レイトンスを除去し、磨き工程により、安価で光沢のある床を創ります。産業床で、最も一般的な床です。床は滑らかに磨かれ、光沢のある表面が床を掃除しやすくし、かつフォークリフトのタイヤ痕や、摩耗に強い抵抗力があります。さらに、降り注ぐ光が気持ちよく床面に反映されます。

椿 【 つばき 】



削り深さ 1 mm 研ぎ出し鏡面仕上げ

桜 (さくら)



レイトンス除去 磨き仕上げ
ジェネシスフロアで最も安価な製品です。

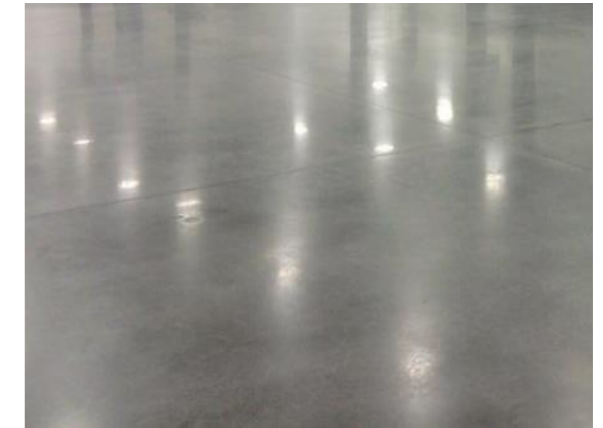
ジェネシスフロア®物流センター 桜 仕様

桜 (さくら) 1500番~3000番



レイトンス除去 磨き仕上げ

桜 (さくら) 800番



レイトンス除去 磨き仕上げ

物流センター 桜 仕様は

大面積の床に対応するために開発されました。レイトンス除去のみで躯体を削らない工法です。そのため、低価格を実現しています。

100番仕様は汚れ部を清掃してハードナー塗布で完了します。

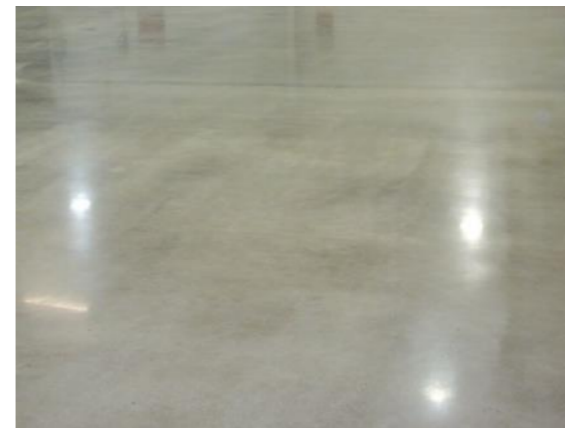
200番仕様は全面レイトンス除去、ハードナー塗布で完了します。

800番仕様は全面レイトンス除去、ハードナー塗布、800番までの磨き、清掃で完了します。

1500番、3000番の仕様もそれぞれの番手まで磨き上げます。

リテックのジェネシスフロアは、強化剤床磨きの分野で最も低価格を実現しています。

桜 (さくら) 200番



レイトンス除去 磨きなし
この写真では輝きが少しありますが通常はマット仕上げ風です。コンクリート仕上げのコンデションに影響されます。

桜 (さくら) 100番



汚れ部清掃 磨きなし

※ジェネシスフロア® 防滑仕様 ショットブラストによる防滑処理もごさいます。

技術案内

ジェネシスハードナー 滑り抵抗性(CSR)試験

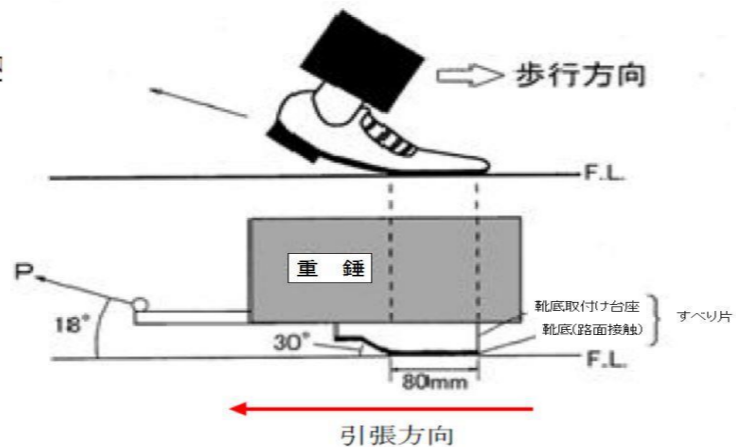
試験面の状態→	乾燥状態	湿潤状態(水)	湿潤・試験粉体 1+7 混合水	安全基準値
ジェネシスハードナー 150 番仕上げ	0.68	0.64	0.55	0.4以上
ジェネシスハードナー 800 番仕上げ	0.48	0.43	0.48	
ジェネシスハードナー 3000 番仕上げ	0.45	0.42	0.47	

平成24年8月にはバリアフリー新法「高齢者、障害者等の円滑な移動等に配慮した建築設計標準」が改訂され、「床のすべりについて、評価指標はJIS A 1454に定める床材の滑り性試験によって測定される滑り抵抗係数(C.S.R.)を用いる」と記されました。以下に該当部分を抜粋します。

- 履物を履いて動作する床、路面敷地内の通路、建築物の出入口、C.S.R.=0.4以上
- 傾斜路(傾斜角:θ) C.S.R= sin θ =0.4以上

すべり抵抗係数(C.S.R')

$$C.S.R' = \frac{\text{荷重計(ロードセル)の最大値 } N}{196N}$$



試験実施：日本道路(株) 関東試験所

ジェネシスハードナー化学抵抗性

物質名	強化剤	保護材	物質名	強化剤	保護材
	適用可否	適用可否		適用可否	適用可否
酸			塩基		
乳酸	○	○	45%水酸化カリウム	○	○
10%クエン酸	○	○	50%水酸化ナトリウム	○	○
10%酢酸	×	○	30%アンモニア水	○	○
10%シュウ酸	○	×	溶剤		
10%塩化水素	○	×	アセトン	○	○
35%塩化水素	×	×	トルエン	○	○
10%リン酸	×	○	ベンゼン	○	○
塩			シクロヘキサン	○	○
炭酸水素ナトリウム	○	○	ミネラルスピリッツ	○	○
塩化カルシウム	○	○	キシレン	○	○
塩化ナトリウム	○	○	その他		
アルコール			尿素(10%)	○	○
ベンジルアルコール	○	○	マスタード	○	○
エチレングリコール	○	○	動物性脂肪	○	○
エタノール	○	○	ケチャップ	○	○
オイル他			赤ワイン	○	○
ブレーキオイル	○	○	バルサミコ酢	○	○
エンジンオイル	○	○	サラダ油	○	○
ATオイル	○	○	水道水	○	○
オイル	○	○	コーラ	○	○
ガソリン	○	○	レモンジュース	○	○

この適応の可否は、一時的なこぼれ(約1時間以内)であり速やかに除去されることを前提としています。長期に残置される場合は、この可否が適応できなくなりますのでご注意ください。

試験方法：ASTM D 1308準拠 1時間又は4時間接触させる。その後拭き取り表面を観察する。

試験実施：SealSource International社

ジェネシスハードナー米国各種試験

試験項目	結果
ホルムアルデヒド	0%
磨耗抵抗	ASTM C779 30分経過後に40%増
付着率	ASTM D3359 塗料、ラインテープ 付着強化率23%増
硬化率	ASTM C156 24時間内に97%
モース硬度	ASTM C1353 塗布しない場合： 3.5 塗布した場合： 7.0
水分侵入試験	NCHPR No.244 塗布しない場合： 0%低減 塗布した場合： 92%低減
塩分侵入試験	NCHPR No.244 塗布しない場合： 0%低減 塗布した場合： 92%低減
曲げ強度試験	ASTM C-78-94 塗布しない場合： 430 塗布した場合： 635
凍結融解率	ASTM 0672 0
ジェネシスハードナー浸透深さ	2~3mm
比重	1.11

試験実施：SealSource International社

ジェネシスハードナー耐摩耗試験

測定項目	塗布	未塗布	結果
摩耗質量(g)	2.21	19.26	8倍以上の摩耗抵抗性が確認できた。
厚さ減少量(mm)	0.52	4.30	

試験方法
[JIS K 7204]に準拠するテーバー型試験機により、摩耗輪H-22、荷重1000g、回転数1000回転にて摩耗質量(g)、厚さ減少量(mm)を測定した。

試験体
配合1：2モルタル
セメント：砂=1：2(重量比)、W/C=65%
上記配合のモルタルを10×10×1cmの型枠に打設、24時間後に脱型直後ジェネシスハードナーを全面塗布したものを試験体とする。
予定材齢までは温度20±3°C、湿度60±5%の試験室で気乾養生し、比較用として未処理モルタルを同様に作成し、試験を行った。
試験実施：日本道路(株) 関東試験所

ジェネシスハードナーシミ抵抗性試験

「ジェネシスフロア」で表面強化したコンクリート試験体にて各種汚染物質に対するシミ抵抗性のテストを行いました。汚染物質毎に6箇所付着させ、表の時間単位でふき取りシミの残り具合を目視検査し、シミ残留度を次の標準で評価しました。シミが目視で完全に確認できない時を0とし、シミが濃く残った場合を10で表しています。

- 0= シミ無し
- 5= シミ薄く残留
- 10= シミ濃く残留

	1h	3h	6h	9h	12h	24h
コーヒー	0	0	0	0	0	0
バルサミコ酢	0	0	2	2	2	2
赤ワイン	0	0	1	1	1	1
醤油	0	0	0	0	0	0
グリス	0	0	0	1	1	1
エンジンオイル	0	0	0	1	1	1

試験実施：有限会社リテック

付着時間が長くなるとシミとして残留する物質もあります。「ジェネシスフロア」は強い抵抗性がありますが、早めの水洗い清掃が美観維持において大切になります。液体汚染環境では「ジェネシスガード」のご利用をお勧めしています。

事例案内

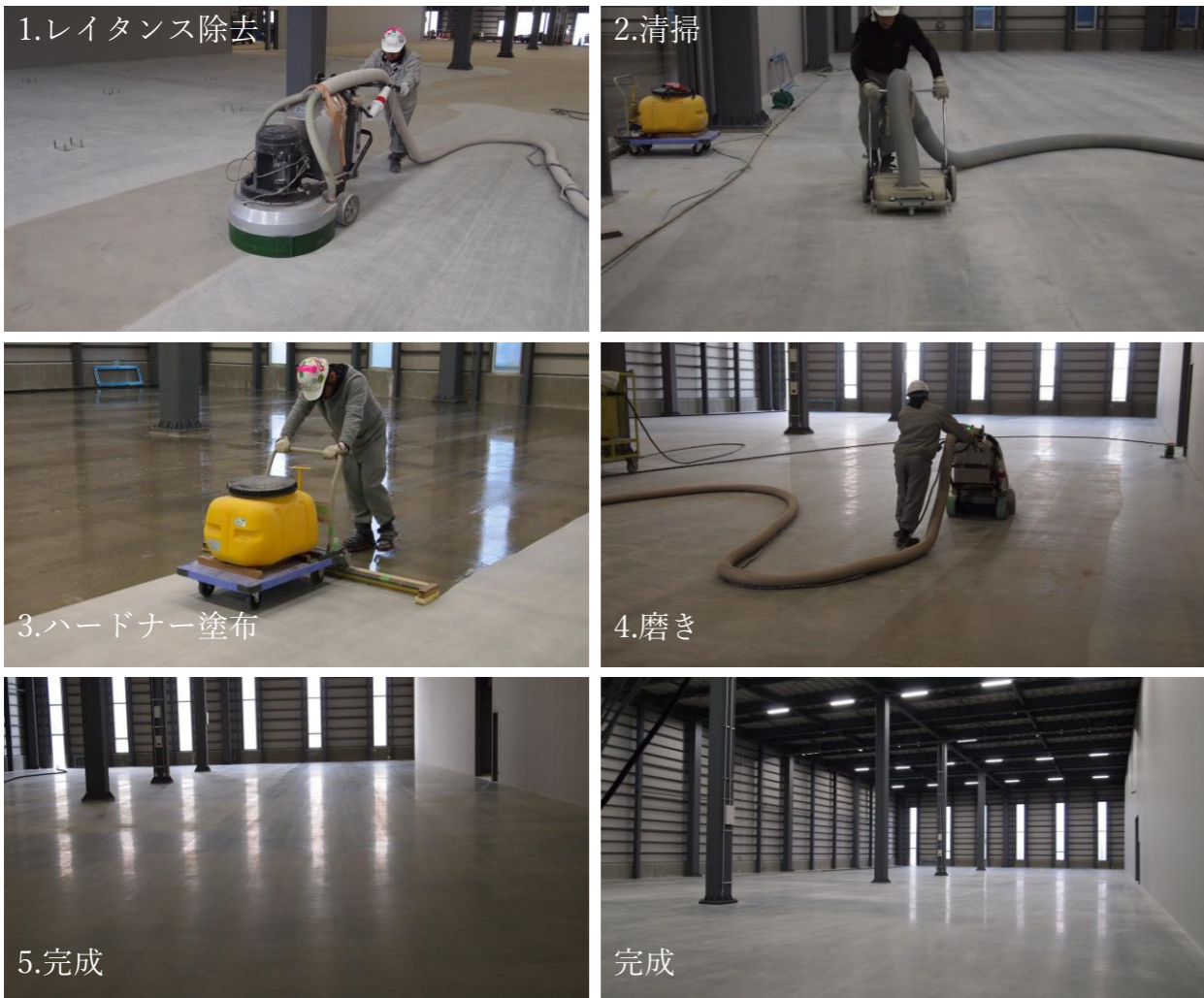
工事概要

建物名称 : スノーピーク オペレーションコアHQ2
建築主 : 株式会社スノーピーク
所在地 : 新潟県見附市新幸町5-8
設計・監理 : 清水建設株式会社北陸支店一級建築士事務所
施工 : 清水建設株式会社北陸支店
工期 : 平成28年8月1日 ~ 平成29年2月20日

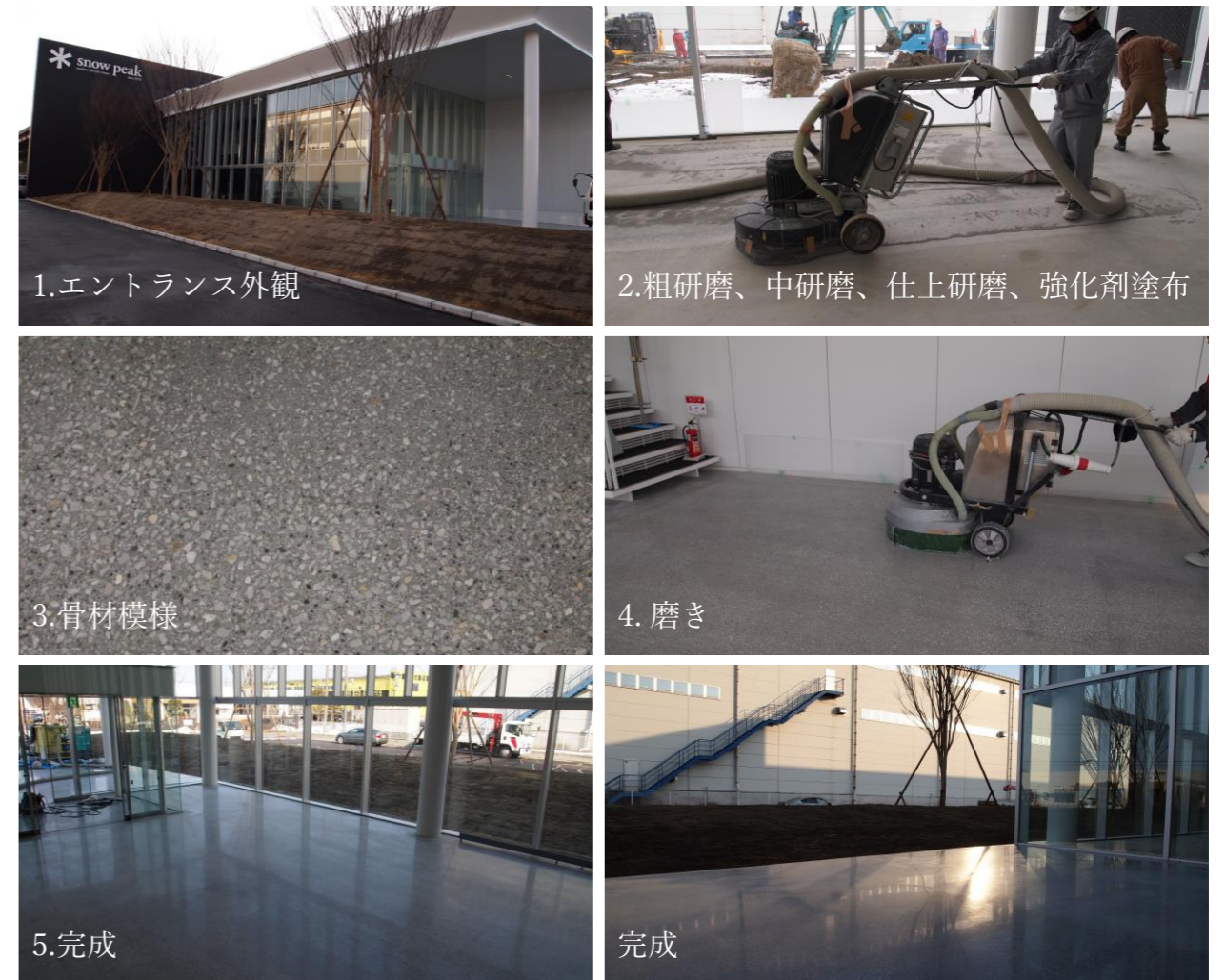
建物用途 : 工場
面積 : 延床面積 10,281.93 m²
構造 : 鉄骨造
階数 : 地上2階

床仕様 : ジェネシスフロア® 桜(倉庫他)
: ジェネシスフロア® 菊(エントランス)

ジェネシスフロア® 桜(倉庫他) 作業工程 (Youtubeで動画公開中)



ジェネシスフロア® 菊(エントランス) 作業工程 (Youtubeで動画公開中)

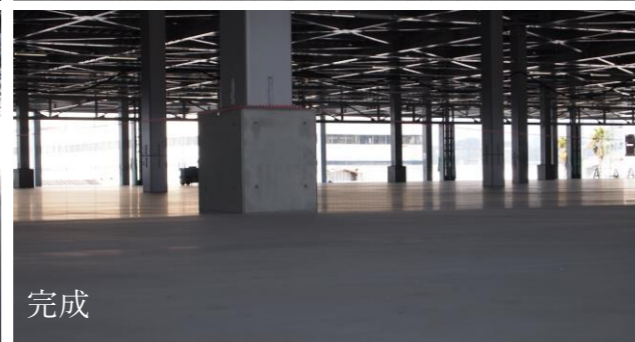
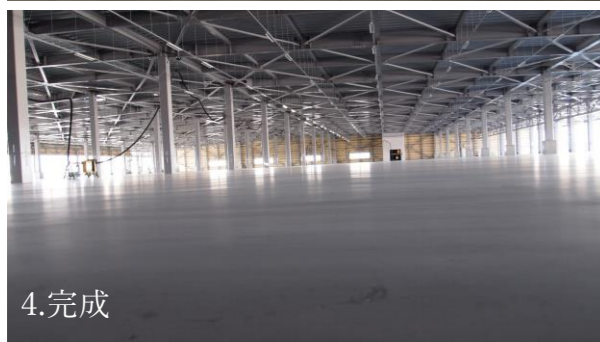


事例案内

工事概要

元請名 : 鹿島建設株式会社
工事名 : 三井製糖(株)岡山事業所 物流倉庫新築工事
仕 様 : ジェネシスフロア®物流センター 桜 200番仕上
数 量 : 30000㎡
工 期 : 2016年3月から6月

桜仕様 200番仕上 作業工程



その他完成工事写真

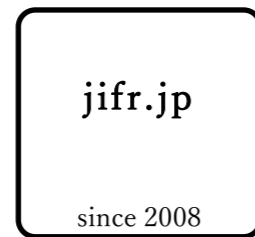


実績案内

■ジェネシスフロア 施工実績

年度	元請	受注先	お客様	仕様	数量	区分
2018年12月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社第二工場)	桜 # 3000仕上げ	900	新設
2018年12月	佐藤建設㈱	㈱住ゴム産業	㈱エヌエスシー岡山仕上工場 増築工事	桜 # 200仕上げ	3,136	新設
2018年12月	大和ハウス工業㈱	㈱住ゴム産業	ダウ化学㈱笠岡工場増築工事	桜 # 800仕上げ	2,640	新設
2018年12月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社第二工場)	桜 # 3000仕上げ	740	新設
2018年12月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社第二工場)	椿 # 3000仕上げ	160	改修
2018年11月	㈱藤木工務店	㈱住ゴム産業	㈱ダイコーロジサービス野路工場新築工事	桜 # 800仕上げ	1,163	新設
2018年11月	大和ハウス工業㈱	㈱住ゴム産業	Dプロジェクト岡山早島1-B棟本体工事	桜 # 800仕上げ	11,300	新設
2018年11月	楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	東横化学㈱高圧ガス貯蔵庫	桜 # 800仕上げ	1,010	新設
2018年10月	清水建設㈱	新日建業㈱	マルコム㈱魚沼醸造新築工事	桜 # 800仕上げ	1,074	新設
2018年9月	大和ハウス工業㈱	㈱住ゴム産業	㈱イノテック西大寺工場新築工事	桜 # 800仕上げ	1,066	新設
2018年9月	鹿島建設㈱	㈱住ゴム産業	三井製糖㈱岡山事業所第二物流倉庫新築工事	桜 # 200仕上げ	6,456	新設
2018年8月	大和ハウス工業㈱	㈱住ゴム産業	㈱イノテック西大寺工場新築工事	桜 # 800仕上げ	2,476	新設
2018年8月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 高浜510工場	椿 # 3000仕上げ	68	改修
2018年8月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 高浜510工場	椿 # 3000仕上げ	200	改修
2018年6月	㈱大本組	㈱住ゴム産業	長州産業㈱D棟外部改修工事	椿 # 800仕上げ	250	改修
2018年6月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 高浜503工場	椿 # 3000仕上げ	68	改修
2018年4月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 刈谷 繊維事業部	椿 # 3000仕上げ	15	改修
2018年3月	㈱荒木組	㈱住ゴム産業	山陽新聞 岡山印刷センター	桜 # 800仕上げ	1,400	新設
2018年2月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社 3次元)	椿 # 3000仕上げ	480	改修
2018年2月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	トーヨーエイテック本社第2工場	椿 # 150仕上げ	275	改修
2018年1月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 刈谷工場	椿 # 3000仕上げ	140	改修
2017年12月	㈱荒木組	㈱住ゴム産業	山陽新聞 岡山印刷センター	桜 # 800仕上げ	916	新設
2017年12月	清水建設㈱	㈱カナザワ技建	Nisshaイノベーションセンター-KYOTO	桜 # 800仕上げ	1,500	新設
2017年11月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 刈谷工場	椿 # 150仕上げ	20	改修
2017年10月	大和ハウス工業㈱	㈱住ゴム産業	岡山DPLⅡ物流センター	桜 # 800仕上げ	12,722	新設
2017年9月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	住友ゴム工業㈱ 岡山テストコース	椿 # 3000仕上げ	443	改修
2017年9月	楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	オートリブ㈱ 広島事業所	椿 # 800仕上げ	780	改修
2017年9月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社第二工場)	蘭 # 3000仕上げ	1,260	改修
2017年8月	菱重P㈱	㈱住ゴム産業	三菱重工 広島製作所	塗布	454	改修
2017年8月	楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	オートリブ㈱ 広島事業所	椿 # 800仕上げ	800	改修
2017年8月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 刈谷工場	塗布	180	改修
2017年8月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社第二工場)	蘭 # 3000仕上げ	700	改修
2017年7月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社第二工場)	蘭 # 3000仕上げ	840	改修
2017年6月	池田興業㈱	㈱住ゴム産業	池田興業㈱真庭支店新築工事	桜 # 3000仕上げ	3,000	新設
2017年6月	楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	オートリブ㈱ 第四工場	椿 # 800仕上げ	900	改修
2017年6月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社第二工場)	蘭 # 3000仕上げ	620	改修
2017年5月	楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	オートリブ㈱ 広島事業所	椿 # 800仕上げ	1,198	改修
2017年5月	大和ライフネット㈱	大和ライフネット㈱	住江織物㈱ 大阪事業所	椿 # 800仕上げ	122	改修
2017年4月	菱重P㈱	㈱住ゴム産業	三菱重工業㈱ 広島製作所	塗布	600	改修
2017年4月	佐伯総合建設㈱	㈱油久	アサヒフォージ㈱ 第二工場	桜 # 3000仕上げ	150	改修
2017年4月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社第二工場)	蘭 # 3000仕上げ	320	改修
2017年3月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社工場)	蘭 # 3000仕上げ	250	改修
2017年3月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 高浜工場	桜 # 3000仕上げ	30	改修
2017年2月	清水建設㈱	新日建業㈱	スノーピーク オペレーションコアHQ2	菊 # 3000仕上げ	260	新設
2017年1月	清水建設㈱	新日建業㈱	スノーピーク オペレーションコアHQ2	桜 # 800仕上げ	6,700	新設

年度	元請	受注先	お客様	仕様	数量	区分
2017年1月	菱重P㈱	㈱住ゴム産業	三菱ふそうトラック・バス㈱ 広島	椿 # 800仕上げ	280	改修
2016年11月	佐伯総合建設㈱	佐伯総合建設㈱	アサヒフォージ㈱ 第二工場	桜 # 3000仕上げ	1,000	新設
2016年10月	(有)リテック	(有)リテック	内藤建設㈱ 機材センター	椿 # 3000仕上げ	500	新設
2016年9月	大和ライフネット㈱	大和ライフネット㈱	住江織物㈱ 物流倉庫	椿 # 100仕上げ	3,900	改修
2016年7月	菱重F&P㈱	㈱住ゴム産業	三菱重工業㈱ 観音工場	塗布	800	改修
2016年7月	日成ビルド工業㈱	日成ビルド工業㈱	豊岡グリーンホテル 駐車場通路	桜 # 100仕上げ	400	改修
2016年6月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	ワイテック 中野工場	椿 # 800仕上げ	150	改修
2016年6月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	㈱日本製鋼所 広島製作所	桜 # 800仕上げ	250	新設
2016年4月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 高浜工場	塗布	400	改修
2016年3月	鹿島建設㈱	㈱住ゴム産業	三井製糖㈱岡山事業所 物流倉庫新築工事	桜 # 100仕上げ	30,000	新設
2016年2月	菱重F&P㈱	㈱住ゴム産業	三菱重工業㈱ 観音工場	塗布	1,500	改修
2016年2月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱田原工場)	椿 # 200仕上げ	200	改修
2016年1月	菱重F&P㈱	㈱住ゴム産業	三菱重工業㈱ 観音工場	塗布	1,050	改修
2015年8月	菱重興産㈱	㈱住ゴム産業	三菱重工業㈱ 観音工場	塗布	1,000	改修
2015年8月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱田原工場)	椿 # 200仕上げ	100	改修
2015年7月	佐伯総合建設㈱	佐伯総合建設㈱	土岐可鍛工業㈱ 可児工場	塗布	120	新設
2015年7月	中外商工㈱	中外商工㈱	㈱タダノ 志度工場	塗布	750	改修
2015年6月	菱重興産㈱	㈱住ゴム産業	三菱重工業㈱ 観音工場	塗布	700	改修
2015年5月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 刈谷工場	塗布	900	改修
2015年5月	泰成工業㈱	泰成工業㈱	㈱豊田自動織機 高浜工場	椿 # 60仕上げ	3,000	改修
2015年4月	佐伯総合建設㈱	佐伯総合建設㈱	可児消防署	椿 # 3000仕上げ	250	改修
2015年3月	佐伯総合建設㈱	佐伯総合建設㈱	アサヒフォージ㈱ 第一工場	桜 # 3000仕上げ	1,700	新設
2014年12月	ハーツテック	ハーツテック	トヨタ車体㈱ いなべ工場	塗布	400	改修
2014年12月	㈱言長	㈱言長	オーケーストア 港北店 駐車場	防滑処理	300	改修
2014年12月	(有)リテック	(有)リテック	榎本ビーエー㈱ 本社工場	椿 # 3000仕上げ	300	改修
2014年12月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン精機㈱ 小川工場	椿 # 200仕上げ	200	改修
2014年11月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱蒲郡工場)	椿 # 3000仕上げ	600	改修
2014年10月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社工場)	椿 # 200仕上げ	1,200	改修
2014年10月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱武生工場)	椿 # 200仕上げ	600	改修
2014年10月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱田原工場)	椿 # 200仕上げ	400	改修
2014年10月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社工場)	椿 # 200仕上げ	550	改修
2014年9月	鈴中工業㈱	鈴中工業㈱	中村精機㈱ 幸田工場	椿 # 3000仕上げ	1,000	新設
2013年11月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	倉敷化工㈱ 本社工場	塗布	1,500	改修
2013年10月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	マツダ㈱ 防府工場	椿 # 3000仕上げ	250	改修
2013年10月	河芸建設㈱	河芸建設㈱	JFEエンジニアリング㈱ 津製作所	塗布	500	改修
2013年10月	㈱大本組	㈱大本組	ハイデイ日高 行田工場	塗布	400	改修
2012年10月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱田原工場)	椿 # 200仕上げ	300	改修
2011年12月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン精機㈱ 小川工場	椿 # 3000仕上げ	39	改修
2011年11月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社工場)	椿 # 200仕上げ	1,400	改修
2011年10月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社工場)	椿 # 200仕上げ	220	改修
2010年11月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱田原工場)	椿 # 200仕上げ	5,200	改修
2009年12月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱武生工場)	椿 # 200仕上げ	310	改修
2009年11月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社工場)	椿 # 200仕上げ	7,600	改修
2009年10月	(有)リテック	(有)リテック	加藤オート 自動車整備工場	椿 # 3000仕上げ	320	改修
2009年10月	アイシン開発㈱	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ㈱(㈱本社工場)	椿 # 3000仕上げ	260	改修



ジェネシスフロア® はジェネシス株式会社の登録商標です。

総発売元

ジェネシス株式会社 電子メール in@jifr.jp

〒111-0034
東京都台東区雷門2丁目19-14
U-Fort浅草雷門702

製造会社

米国 SealSource International社

SealSource International社は、産業床の世界に革新的製品を送り出し続け、世界28ヵ国で愛用されています。

お問い合わせ先

有限会社リテック(本社)

〒500-8281 岐阜県岐阜市東鶯3丁目2番地1
Tel **058-276-3523** Fax 058-276-1789

まずは、電子メール ret@retec.jp にてお問い合わせ願います。

[HP情報もご覧ください\(YouTubeで工事動画公開中\)](#)

<http://www.retec.jp/>